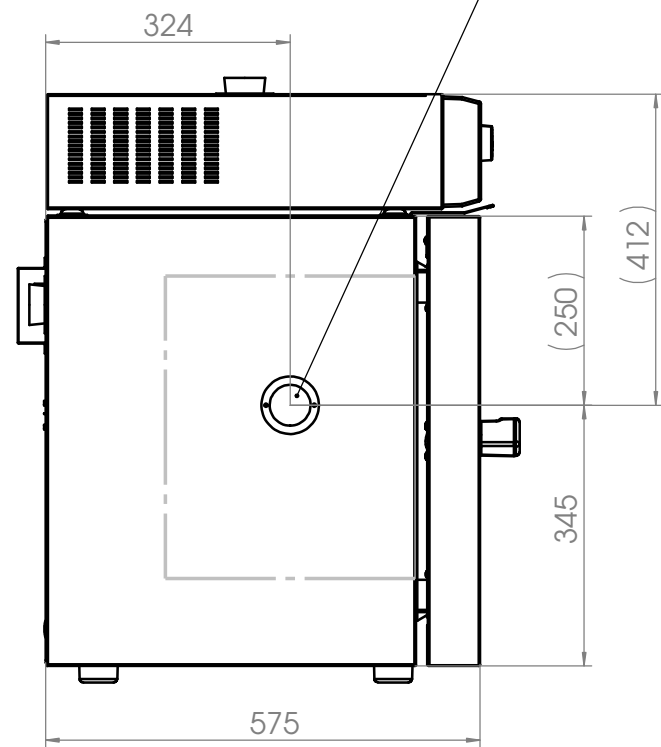


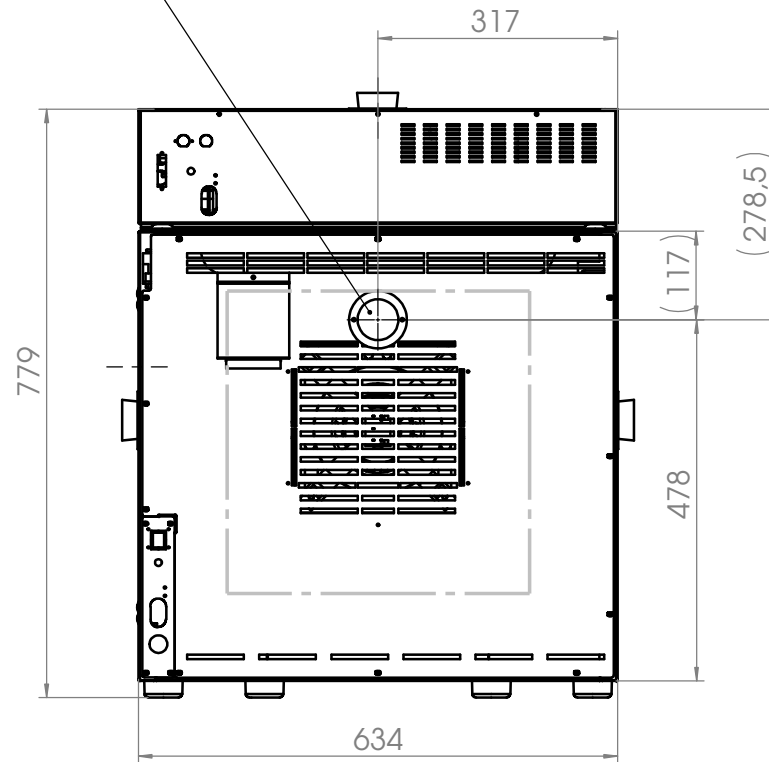
Position für Option Durchführung  
 $\varnothing 10\text{mm}$  bis  $\varnothing 50\text{mm}$  hinten

Position for option access port  
 $\varnothing 10\text{mm}$  until  $\varnothing 50\text{mm}$  left



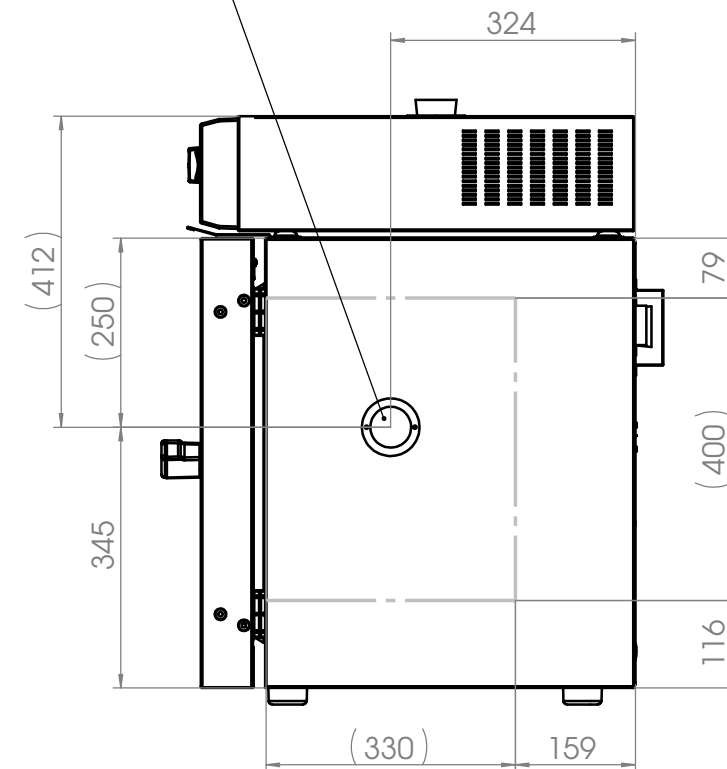
Position für Option Durchführung  
 $\varnothing 10\text{mm}$  bis  $\varnothing 50\text{mm}$  hinten

Position for option access port  
 $\varnothing 10\text{mm}$  until  $\varnothing 50\text{mm}$  rear



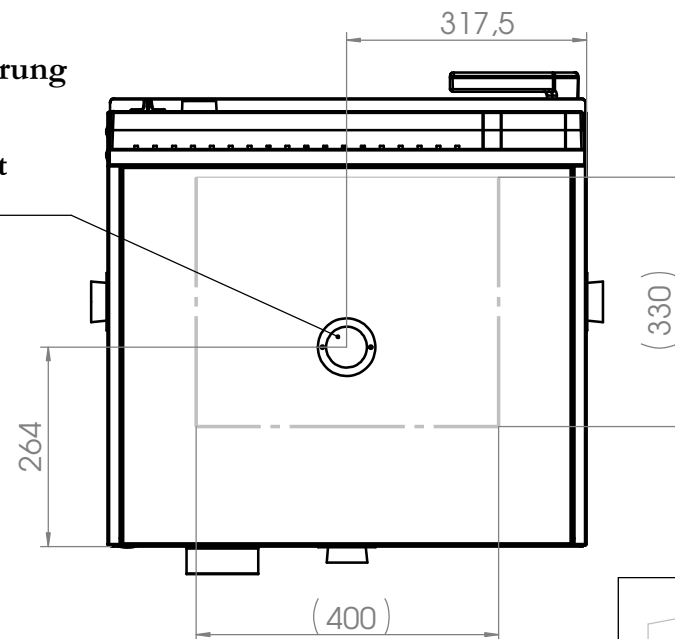
Position für Option Durchführung  
 $\varnothing 10\text{mm}$  bis  $\varnothing 50\text{mm}$  rechts

Position for option access port  
 $\varnothing 10\text{mm}$  until  $\varnothing 50\text{mm}$  right



Position für Option Durchführung  
 $\varnothing 10\text{mm}$  bis  $\varnothing 50\text{mm}$  oben

Position for option access port  
 $\varnothing 10\text{mm}$  until  $\varnothing 50\text{mm}$  above



--- Innenkessel  
 --- inner chamber

	Allgemeintoleranzen ISO 2768-c		Werkstück- kanten ISO 13715		Maßstab: 1:10	Blechdicke: mm
	Tolerierung gemäß ISO 8015				<b>BINDER</b> Im Mittleren Ösch 5 78532 Tuttlingen	
		Datum	Name	Benennung: M		
		Bearb. 26.08.13	EMI	Bezeichnung: 053 E2		
		Gepr.		Zeichnungsnummer: 9010-0201		
		Norm				
		Werkstoff:		Blatt 2 von 2		
		Halbzeug:	-			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Gewicht: 92669206.23 g		