

# Трубки силиконовые для хирургических дренажей и комплектации медицинских аппаратов

ТУ 9398-064-00152164-2014  
РУ № РЗН 2015/3109 от 18.09.2015 г.



## Инструкция по применению

### 1. Назначение изделий

Трубки предназначены для применения в условиях печеных и лечебно-профилактических учреждений в качестве хирургических дренажей и комплектации медицинских аппаратов экстракорпорального кровообращения, системах переливания крови, искусственной вентиляции легких, аппаратов для диализа, инфузионных насосов.

### 2. Сведения об упаковке

В одной упаковке (полиэтиленовый пакет) содержится от 1 до 3 кг (в зависимости от размера) в виде бухты.

### 3. Характеристика изделий

Трубки выпускаются с внутренним диаметром от 2,0 до 25,0 мм с различной толщиной стенок. Трубки бесцветные, полупрозрачные, с гладкой поверхностью, без посторонних включений, вмятин, пор и трещин.

### 4. Методы обработки и стерилизации

Дезинфекцию проводят методом кипячения в дистиллированной воде в течение  $(30^{+5})$  мин.

Предстерилизационную очистку проводят в течение  $(15^{+1})$  мин. методом полного погружения в 3% раствор натрия двууглекислого. Затем трубку промывают проточной водой в течение 5 мин. и ополаскивают дистиллированной водой. Сушку проводят горячим воздухом при температуре  $85^{\circ}\text{C}$  до полного исчезновения влаги.

После предстерилизационной очистки трубки заворачивают в безворсовую (пергаментную) бумагу и стерилизуют.

- паровым методом - при давлении пара в автоклаве  $0,11+0,02$  ( $1,1+0,2$ ) МПа ( $\text{кгс/см}^2$ ), при температуре  $(120+2)^{\circ}\text{C}$  в течение  $(45+3)$  мин.

- сухим горячим воздухом – при температуре плюс  $(180^{+2}_{-10})^{\circ}\text{C}$  в течение  $(60+5)$  мин. или при температуре плюс  $(160^{+2}_{-10})^{\circ}\text{C}$  в течение  $(150+5)$  мин.

В случае стерилизации паровым методом полный цикл обработки повторяют до 10 раз; воздушным методом – до 5 раз.

### 5. Правила транспортирования и хранения

Трубки транспортируют любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов при температуре воздуха от  $-50$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ .

Трубки в упакованном виде должны храниться в отапливаемом помещении при температуре от  $5^{\circ}\text{C}$  до  $40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности не более 80%. Трубки не должны подвергаться действию прямых солнечных лучей, а также смазочных масел, керосина, бензина, кислот, щелочей.

### 6. Сведения об утилизации

Утилизация по СанПиН 2.1.7.2790-10 для изделий класса опасности Б.

### 7. Срок гарантийного обязательства

Срок годности трубок - 5 лет со дня изготовления

Производитель: Акционерное общество «Научно-исследовательский институт резиновых и полимерных изделий» (АО «НИИР»)

107564 г. Москва, ул. Краснобогатырская, д. 42, стр. 1.