



Орловский завод резиновых изделий
ООО "Объединение Альфапластик"

Юридический адрес:
107150, г. Москва 4-ый проезд Подбельского, 3
Производитель: 302011,
г.Орел, Новосильское шоссе, 14

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА №1247
Трубки медицинские резиновые ГОСТ 3399-76

Тип трубки	Размер трубки	Дата изготовления	Количество, кг
Тип 6 (соединительная)	5x2	2кв.2019г.	12,5
	6x1,5	3кв 2019г.	50
	8x1,5	3кв.2019г.	30
	12x2,5	3кв.2019г.	10,2

Регистрационное удостоверение на медицинское изделие от 11 января 2016 года
№ ФСР 2011/11848

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

трубок и резиновой смеси, применяемой для их изготовления

Наименование показателей	Норма по НТД	Фактические показатели
1.Физико-механические показатели резины, применяемой для изготовления трубок: а) условная прочность при растяжении, МПа (кГс/см ²), не менее б) относительное удлинение при разрыве, %, не менее в) изменение относительного удлинения при разрыве после старения при (70±1)°С в течение (48±0,5)ч, %, не менее	5,0 (50) 300 -30	7,3 280 -16
2.Радиальное растяжение	концы трубок должны растягиваться в радиальном направлении до 150 % номинальной величины внутреннего диаметра	испытание выдерживают
3.Овальность трубок по отношению к номинальному внутреннему диаметру: для трубок внутренним диаметром менее 10 мм для трубок внутренним диаметром более 10 мм	не должна быть более 15 % не должна быть более 25 %	соответствуют
4.Изменение массы трубок после воздействия в течение 24 ч при 15-20 °С, %, не более 1% раствора уксусной кислоты 1% раствора марганцовокислого калия	8 2	0,2 0,1
5.Стойкость к дезинфекции растворами химических препаратов	после обработки трубки не должны сплющиваться, слипаться и трескаться	испытание выдерживают

Заключение ОТК: *трубки медицинские резиновые соответствуют ГОСТ 3399-76*

Гарантийный срок хранения трубок - пять лет со дня изготовления.

Начальник ОТК

С.И. Макурин

Дата выдачи паспорта: 28.07.2020 г.

