



Орловский завод резиновых изделий
ООО "Объединение Альфапластик"

Юридический адрес:
107150 г. Москва 4-ый проезд Подбельского, 3
Производитель: 302011,
г.Орел, Новосильское шоссе, 14

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 2143

Трубки медицинские резиновые ГОСТ 3399-76

Тип трубки	Размер трубки	Дата изготовления	Количество, кг
Тип 3 (вакуумная)	8x5	1 кв. 2020 г.	12

Регистрационное удостоверение на медицинское изделие от 11 января 2016 года
№ ФСР 2011/11848

Результаты испытаний

трубок вакуумных и резиновой смеси, применяемой для их изготовления

Наименование показателей	Норма по НТД	Фактические показатели.
1. Физико-механические показатели резины, применяемой для изготовления трубок: а) Условная прочность при растяжении, МПа (кГс/см ²), не менее: б) Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: в) Изменение относительного удлинения при разрыве после старения при (70±1)°С в течение (48±0,5)ч, %, не менее:	10,0(100) 500 -30	18,6 730 -5
2. Санитарно – химические показатели	Таблица № 3 ГОСТ 3399-76	Испытание выдерживают
3. Радиальное растяжение	Концы трубок должны растягиваться в радиальном направлении до 150 % номинальной величины внутреннего диаметра	Испытание выдерживают
4. Овальность трубок по отношению к номинальному внутреннему диаметру: для трубок внутренним диаметром менее 10 мм для трубок внутренним диаметром более 10 мм	Не должна быть более 15 % Не должна быть более 25 %	Соответствуют
5. Стойкость к предстерилизационной очистке и паровой стерилизации	Трубки должны быть стойкими к 10-и кратной стерилизации паром с предварительной предстерилизационной очисткой	Испытание выдерживают

Заключение ОТК: *трубки медицинские резиновые соответствуют ГОСТ 3399-76*

Примечание: размеры трубок могут быть, по согласованию с заказчиком, не заявлены в данном ГОСТе, но изготавливаются по ТР, утвержденным в установленном порядке, и подвергаются проверке согласно всем пунктам ГОСТа 3399-76.

Гарантийный срок хранения трубок - пять лет со дня изготовления.

Начальник ОТК:



Дата выдачи паспорта: 03.11.2020 г.