



Предприятие (завод) -изготовитель
ОАО «Саранский завод «Резинотехника»



Паспорт № 113

о техническом контроле

пробок из резины 52-369/1 для укупоривания бутылок с кровью, кровезаменителями и инфузионными растворами на соответствие требованиям ТУ 9398-019-00152164-2004

Наименование типа пробок Пробка № 3 типа 4ц

Потребитель (адрес) _____

Номер партии 113

Количество, масса 144 000
(шт., кг, г/м)

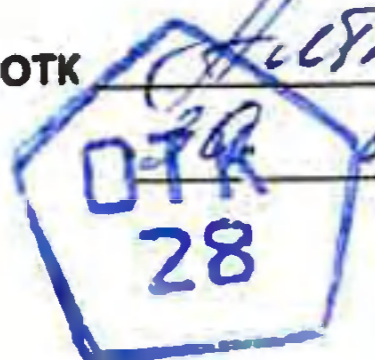
Дата изготовления 07. 2007.

Вид упаковки мешки Количество единиц упаковки 48

Наименование показателя согласно НД	Нормы по НД, КД	Фактические показатели
Внешний вид		Соответствует ТУ и контрольным образцам
Плотность, г/см ³	1,26 $\frac{+0,05}{-0,11}$	1,23; 1,25; 1,23
Содержание золы, %	28 $\frac{+5}{-10}$	20,0
Изменение величины pH	±1	0,2
Изменение мутности, см ⁻¹ , не более	0,0003	
Окисляемость вытяжки мг О ₂ /100 см ²	0,5	0,34
Усилие прокола, Н (кгс) н/б	45 (4,5)	42
Показатель самогерметичности, кПА, не более	6,6	2,0
Стойкость к кипячению и стерилизации		Трещины отсутствуют
Миграция в вытяжку:		
свинец,	выдерж.	выдерж.
мышьяк,	выдерж.	выдерж.
цинк,	выдерж.	выдерж.
кальций,	выдерж.	выдерж.
хлориды,	выдерж.	выдерж.
сульфаты.	выдерж.	выдерж.
Смачиваемость и стойкость к обработке йодной спиртовой настойкой		Пробка не разрушается

Заключение о соответствии пробок требованиям ТУ 9398-019-00152164-2004 - годная

Представитель ОТК Александрова



2007 г.

Штамп ОТК