



Орловский завод резиновых изделий
ООО "Объединение Альфапластик"

Юридический адрес:
107150 г. Москва 4-ый проезд Подбельского, 3
Производитель: 302011,
г.Орел, Новосильское шоссе, 14

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 349

Трубки медицинские резиновые ГОСТ 3399-76

Тип трубки	Размер трубки	Дата изготовления	Количество, кг
Тип 2 (дренажная)	5x1,5	1 кв. 2020 г.	

Регистрационное удостоверение на медицинское изделие от 11 января 2016 года
№ ФСР 2011/11848

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

трубок дренажных и резиновой смеси, применяемой для их изготовления

Наименование показателей	Норма по ИТД	Фактические показатели
1. Физико-механические показатели резины, применяемой для изготовления трубок: а) Условная прочность при растяжении, МПа (кг/см ²), не менее б) Относительное удлинение при разрыве, %, не менее в) Изменение относительного удлинения при разрыве после старения при (70±1)°С в течение (48±0,5)ч, %, не менее	6,0 (60) 500 -30	17,1 690 -4
2. Санитарно – химические показатели	таблица № 3 ГОСТ 3399-76	испытание выдерживают
3. Радиальное растяжение	концы трубок должны растягиваться в радиальном направлении до 150 % номинальной величины внутреннего диаметра	испытание выдерживают
4. Овальность трубок по отношению к номинальному внутреннему диаметру: для трубок внутренним диаметром менее 10 мм для трубок внутренним диаметром более 10 мм	не должна быть более 15 % не должна быть более 25 %	соответствуют
5. Стойкость к предстерилизационной очистке и паровой стерилизации	трубки должны быть стойкими к 5-ти кратной стерилизации паром с предварительной предстерилизационной очисткой	испытание выдерживают

Заключение ОТК: *трубки медицинские резиновые типа 2 соответствуют ГОСТ 3399-76.*

Гарантийный срок хранения трубок - пять лет со дня изготовления.

Начальник ОТК

С.И.Макурин

Дата выдачи паспорта: 14.02.2020 г.

